

DAFTAR PUSTAKA

- Adyatama, A., & Handayani, N. U. (2018). Perbaikan Kualitas Menggunakan Prinsip Kaizen Dan 5 Why Analysis: Studi Kasus Pada Painting Shop Karawang Plant 1, Pt Toyota Motor Manufacturing Indonesia. *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 13(3), 169. <https://doi.org/10.14710/jati.13.3.169-176>
- Akanbi, O. A., Oyedolapo, O., & Steven, G. J. (2019). Lean Principles In Construction. In *Sustainable Construction Technologies*. Elsevier Inc. <https://doi.org/10.1016/B978-0-12-811749-1.00010-9>
- Asnora, F. H. (2020). Pengaruh Budaya Organisasi, Beban Kerja Dan Disiplin Kerja Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan Pada Cv. Akademi Mandiri Medan. *Jurnal Ecobisma*, 5(2), 11–21.
- Astharina, V., & Suliantoro, H. (2016). Analisis Penerapan 5s + Safety Pada Area Warehouse Di Pt . Bina Busana Internusa Group , Semarang. *Industrial Engineering Online*.
- Charlys Simu. (2017). Calyptra: Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya Vol.5 No.1 (2016). *Calyptra: Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*, 6(1), 1151–1158.
- Dian Palupi Restuputri, & Dika Wahyudin. (2019). Penerapan 5s (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) Sebagai Upaya Pengurangan Waste Pada Pt X. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 21(1), 51–63. <https://doi.org/10.32734/jsti.v21i1.903>
- Dinda, A. M., Teknik, F., & Telkom, U. (2015). *Perancangan Perbaikan Area Permesinan Komponen Isolating Cock Di Pt Pindad (Persero) Untuk Meminimasi Waste Menggunakan Metode 5s Dengan Pendekatan Lean Manufacturing Design Improvement Machining Area Components Isolating Cock In Pt Pindad (Persero) T. 2(2)*, 4976–4983.
- Kuswardana, A., Eka, N., Natsir, H., Teknik, S., Kerja, K., Teknik, J., & Kapal, P. (2016). *Analisis Penyebab Kecelakaan Kerja Menggunakan Metode Rca (Fishbone Diagram Method And 5 – Why Analysis) Di Pt . Pal Indonesia*. 141–

146.

- Lila Bismala. (2017). *Analisis Kondisi Lingkungan Fisik Kerja Dan Budaya Kerja 5s Dalam Meningkatkan Produktivitas Pada Ukm.*
- Mahesa, A. A., Utami, S. F., & Adiasa, I. (2021). Analisis Perancangan Sistem Kerja Menggunakan Metode 5s Pada Ruang Proses Produksi Pupuk Organik Dinas Lingkungan Hidup Kota Tegal. *Jurnal Teknik Dan Sains Fakultas Teknik Universitas Tekonologi Sumbawa*, 2, 59–65.
- Maitimue, N. E., & Ralahalu, H. Y. P. (2018). Perancangan Penerapan Metode 5s Di Pabrik Sarinda Bakery. *Arika*, 12(1), 1–10. <https://doi.org/10.30598/Arika.2018.12.1.1>
- Mudayana, A. A., Masyarakat, F. K., Ahmad, U., & Yogyakarta, D. (N.D.). *Penerapan Program Safety Behavior Audit Dalam Upaya Pencegahan Kecelakaan Kerja Pada Kontraktor Di Pt Sarihusada Generasi Mahardika Plant Yogyakarta* 303–316.
- Nugraha, A. S., Desrianty, A., & Irianti, L. (2015). Usulan Perbaikan Berdasarkan Metode 5s (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) Untuk Area Kerja Lantai Produksi Di Pt.X. *Jurnal Teknik Industri*, 3(4), 1–11.
- Pratama, Yulian, N., & Amaruddin, H. (2019). Analisis Penerapan 5s Dan Safety (Keselamatan Kerja) Pada Area Warehouse Raw Material Di Pt. Gunanusa Eramandiri. *Jurnal Manajemen Fakultas Ekonomi Bisnis Dan Ilmu Sosial Universitas Pelita Bangsa 1 Analisis*, 1–15.
- Putri, M. A., & Astuti, R. D. (2020). Usulan Perbaikan Fasilitas Kerja Berdasarkan Analisis Rula Dan Reba Di Pt Eco Smart Garment Indonesia Klego. *Seminar Dan Konferensi Nasional Idec 2020*, 2579–6429(November), 1–10.
- Rahman, Y., S, P. P., & Mufidah, I. (2015). *Rancangan Usulan Perbaikan Untuk Minimasi Waste Motion Pada Proses Produksi Gitar Akustik Jenis Bolt-On Dengan Pendekatan Lean Manufacturing Di Pt Genta Trikarya Improvement Plan To Minimize Motion Waste On Production Process Of Bolt-On Type Guitars Using*. 2(2), 4345–4352.
- Rengganis, E., & Mauidzoh, U. (2021). Re-Layout Penempatan Fasilitas Produksi Dengan Menggunakan Metode Systematic Layout Planning Dan Metode 5 S

- Guna Meminimalkan Biaya Material Handling. *Jurnal Rekayasa Industri (Jri)*, 3(1), 31–40. <https://doi.org/10.37631/Jri.V3i1.289>
- Saputra, M. G., Prassetyo, H., & Kurniawan, D. (2015). *Rancangan Usulan Perbaikan Pada Proses Produksi Untuk Mengurangi Pemborosan Dengan Lean Manufacturing*. 03(2), 161–172.
- Setiadjit, D. G. (2020). *Implementasi 5s Sebagai Upaya Peningkatan Efisiensi Pada Industri Shuttlecock Home Industri Asri Abadi Malang Vicky1*,. 3(2), 32–35.
- Setyaningrum, I. C., Murtini, W., & Susantiningrum. (2022). Implementasi Budaya Kerja 5s Di Pt Nesia Pan Pacific Clothing. *Jurnal Informasi Dan Komunikasi*, 6(1), 24–30.
- Siska, M. (2018a). Analisa 5s Pada Lantai Produksi Pt. Sutra Benta Perkasa (Studi Kasus : Pt. Sutra Benta Perkasa). *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, 4(2), 70–75. <https://doi.org/10.24014/Jti.V4i2.5342>
- Siska, M. (2018b). Analisis 5s Dan Hirarc Pada Stasiun Kerja Rotary, Dryer Dan Veneer Compouser Di Pt. Asia Forestama Raya Pekanbaru. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, 4(1), 21. <https://doi.org/10.24014/Jti.V4i1.6144>
- Soesilo, R. (2017). Implementasi Kaizen Dan Konsep 5s Pada Pengeringan Produk Di Proses Plating Pabrik Busi. *Jurnal Teknik Industri*, 18(2), 121. <https://doi.org/10.22219/Jtiumm.Vol18.No2.121-126>
- Sylvia. (2020). Implementasi Metode 5s Sebagai Usulan Perbaikan Dan Pengembangan Manajemen Operasional Dan Area Kerja Di Cv. Gatsu Jaya Perkasa Abadi. *Journal Industrial Engineering & Management Research*, 1(3), 307–312.
- Tiara, T., Perdana, S., & Atikah, A. (2020). Analisis Metode 5s Pada Stasiun Kerja Pembuatan Rumah Boneka. *Faktor Exacta*, 13(3), 185–190. <https://doi.org/10.30998/Faktorexacta.V13i3.5912>
- Widayanto, M. T. (2020). Analisis Penerapan Manajemen Strategik Dan Pengaruhnya Terhadap Kinerja Usaha. *Jmk (Jurnal Manajemen Dan*

Kewirausahaan), 5(3), 173. <https://doi.org/10.32503/jmk.v5i3.1090>

Yusuf, M. (2019). Strategi Manajemen Perubahan Pola Pikir Sdm Guna Menghadapi Persaingan Era Industri 4 . 0 Pada Industri Manufaktur. *Seminar Nasional Dan The 6th Call For Syariah Paper Universitas Muhammadiyah Surakarta*, 648–664.