

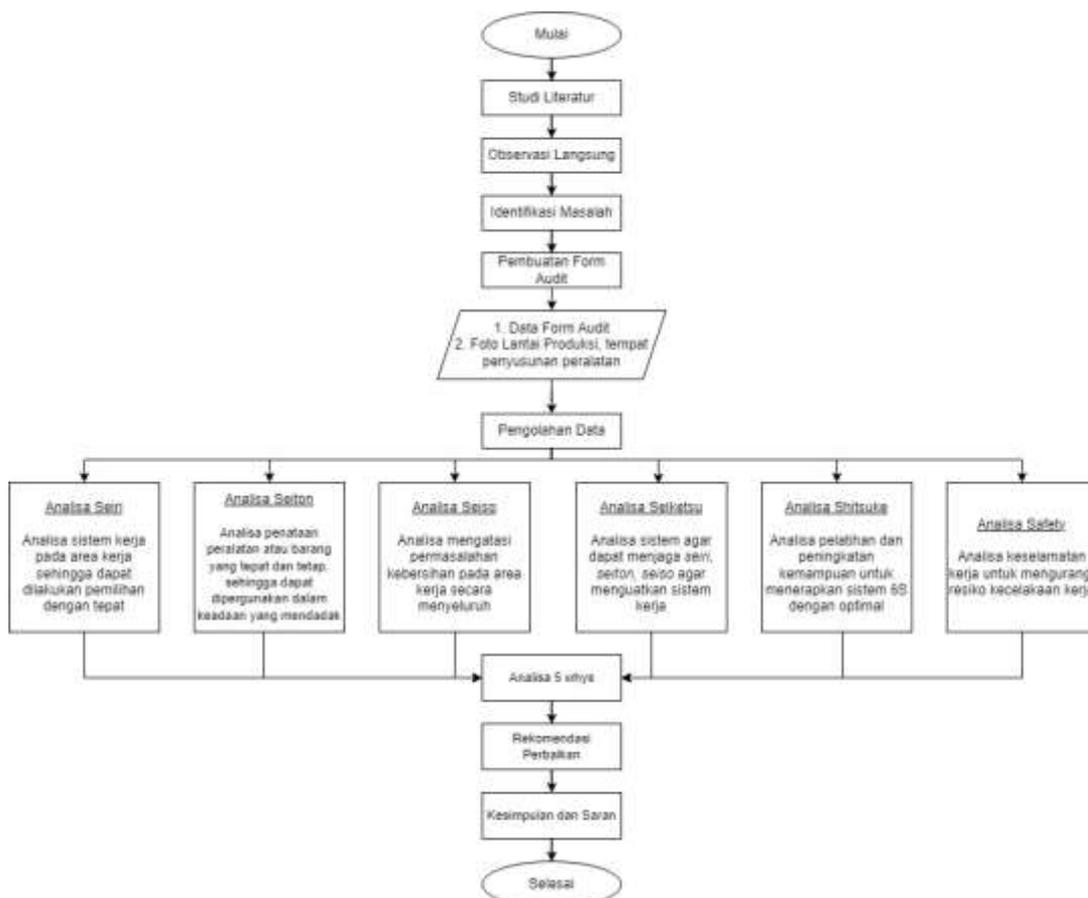
BAB III METODOLOGI PENELITIAN

2.1 Objek dan Subjek Penelitian

Adapun objek dari penelitian ini meliputi penerapan 6S di area kerja UD. Adi *Furniture*. Sedangkan subjek dari penelitian ini adalah tenaga kerja yang berada pada area produksi di UD. Adi *Furniture*.

2.2 Diagram Alur Penelitian

Alur pada penelitian kali ini memiliki beberapa tahapan yang akan dilakukan mulai dari observasi secara langsung, studi literatur sampai kesimpulan dan saran. Berikut dibawah ini merupakan diagram alur penelitian yang akan dilakukan.



Gambar 3.1 Diagram Alur Penelitian

Penelitian ini dimulai dari melakukan studi literatur terhadap beberapa penelitian yang memiliki permasalahan yang sama. Kemudian melakukan observasi secara langsung untuk mengetahui kondisi area kerja yang akan dijadikan tempat penelitian. Setelah melakukan observasi secara langsung kemudian dilakukan identifikasi masalah yang ada di tempat penelitian untuk menerapkan 6S pada area kerja UD. Adi *Furniture* dan perbaikan apa saja yang akan dilakukan dengan metode 6S dan 5 *Whys*. Langkah selanjutnya adalah pengumpulan data yang terdiri dari data primer dan data sekunder, pengumpulan data primer dengan cara wawancara kepada karyawan di area kerja UD. Adi *Furniture* serta melakukan observasi guna mengamati dan mencatat secara langsung. Setelah itu dilakukan pengolahan data menggunakan perhitungan yang sesuai dengan tinjauan Pustaka sebelumnya. Langkah selanjutnya setelah melakukan pengolahan data adalah analisis dan pembahasan hasil yang diperoleh setelah dilakukan pengolahan data. Analisis yang dilakukan meliputi hasil *checklist* audit 6S serta akan diberikan usulan perbaikan dari permasalahan yang ada menggunakan metode 5 *Whys*. Setelah dilakukan analisis dan pembahasan, kemudian dapat ditarik kesimpulan.

3.3 Teknik Pengumpulan Data

3.3.1 Metode Pengumpulan Data

Metode yang digunakan pada penelitian ini adalah metode pengumpulan data primer dan data sekunder sebagai berikut:

1. Metode Pengumpulan Data Primer

Data Primer digunakan untuk mendapatkan data yang sebenarnya dalam melakukan pengamatan secara langsung yang akan dilakukan, metode ini memiliki dua cara yaitu wawancara dengan tenaga kerja atau pimpinan di area kerja UD. Adi *Furniture* untuk mendapatkan informasi terkait permasalahan yang terjadi pada UD. Adi *Furniture*. Cara kedua yaitu observasi, yaitu melakukan pengambilan data dengan cara memberikan *form* audit yang akan diisi oleh pimpinan UD. Adi *Furniture*.

2. Metode Pengumpulan Data Sekunder

Data Sekunder digunakan untuk mendapatkan data atau informasi menggunakan dari hasil studi literatur yang telah dilakukan yang berkaitan dengan penelitian yang dilakukan.

3.3.2 Alat dan Bahan

Terdapat alat dan bahan yang akan digunakan pada penelitian ini, diantaranya sebagai berikut:

1. Alat tulis
2. Laptop
3. *Microsoft Excel*
4. *Handphone*
5. Form Audit 6S

3.4 Metode Analisis Data

Metode analisis data yang digunakan adalah *form* audit *checklist* 6S untuk evaluasi area kerja produksi pada kondisi awal sebelum perbaikan menggunakan form audit yang telah dibuat sebelumnya sebagai acuan dalam perbaikan area kerja produksi. Area kerja yang sudah menerapkan prinsip 6S kemudian dilakukan kembali evaluasi dengan menggunakan form audit pada kondisi usulan.

Form pengamatan menggunakan perlengkapan audit *checklist* 6S yang dikembangkan oleh Todd MacAdam. Pengolahan data yang telah didapat dari hasil *checklist* ini dilakukan dengan *software excel* untuk mengolah data dan mendapatkan hasilnya secara otomatis. Form audit *checklist* 6S terdiri dari 30 butir pertanyaan dan diisi oleh satu orang responden yaitu pemilik sekaligus tenaga kerja di UD. *Adi Furniture*.

Penilaian yang diberikan memiliki kategori *score* sehingga setiap pertanyaan yang diberikan akan disesuaikan dengan keadaan pada area kerja tempat penelitian. Kemudian dilakukan analisis *5 Whys* untuk menelusuri penyebab permasalahan sehingga dapat dilakukan rekomendasi perbaikan area kerja.

