

ABSTRAK

Banyaknya produk cacat yang dikembalikan membuat produktivitas menurun, pada produksi kain batik cap Dwi Putro tahun 2019-2021 jumlah kain uang dikembalikan sekitar 14%-20% maka hal tersebut mempengaruhi produktivitas produksi sehingga dilakukan identifikasi *waste* untuk mengetahui *waste* yang memberikan pengaruh lebih tinggi. Pada penelitian ini dilakukan identifikasi *waste* dengan mencari tahu terlebih dahulu waktu siklus dan proses produksi menggunakan *Value Stream Mapping* untuk hasil *lead time* didapatkan 74.04 menit dan MCE sebesar 57% sehingga waktu yang tidak memberikan nilai tambah sebesar 43%. Dilakukan identifikasi menggunakan *Waste Assessment Model* untuk mengetahui jenis *waste* apa yang menjadi faktor tingginya *waste* sehingga didapat *overproduction* sebesar 22%, *defect* sebesar 21,7%, dan *motion* sebesar 16,3%. Didapatkan usulan perbaikan dengan menggunakan 5W+1H yaitu faktor penyebab dibagi menjadi empat diantaranya manusia, material, mesin dan metode

Kata kunci: Produktivitas, *Value Stream Mapping*, *Waste Assessment Model*.