

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan penelitian dapat disimpulkan bahwa pada proses produksi kain Batik cap Dwi Putro sebagai berikut:

1. Analisis aliran proses produksi menggunakan *Value Stream Mapping* diperoleh *Manufacturing Cycle Effectiveness* sebesar 57% dan *lead time* 74.04 menit sehingga dapat dilakukan perbaikan dengan eliminasi aktivitas proses produksi yang *Non Value added*. Kemudian dilakukan identifikasi waste menggunakan WAM penyebab waste tertinggi ada pada *overproduction* sebesar 22%, *defect* sebesar 21.7% dan *motion* sebesar 16.3%. Penyebab waste tertinggi disebabkan oleh beberapa faktor diantaranya manusia, material, mesin dan metode, sehingga perlu dilakukan alternative perbaikan.
2. Hasil eliminasi aktivitas produksi dengan berupa *Future State Mapping* diperoleh *Manufacturing Cycle Effectiveness* sebesar 75% dan Lead Time menurun menjadi 56.20 menit dari identifikasi dengan 5W+1H berdasarkan faktor penyebab dan memberikan usulan diantaranya pada Faktor penyebab waste pada kategori manusia dengan memilih karyawan berdasarkan ketelitian dalam mengerjakan pewarnaan dan pengecapan, dan dilakukan pelatihan sebelum bekerja pada bagiannya. Kategori material perlunya pengecekan berkala terutama pada penyediaan bahan baku dikarenakan dalam proses pengirimannya membutuhkan waktu 2-3 hari. Kategori mesin pada saat melakukan perpindahan bahan baku berupa kain, diperlukan alat bantu berupa wadah untuk menjaga bahan baku tetap bersih saat memindahkan kain ke tempat pengecapan. Kategori metode pada standar operasional diarea produksi meliputi perpindahan bahan baku, kurangnya komunikasi

5.2. Saran

Saran yang diberikan untuk penelitian selanjutnya, sebaiknya dalam identifikasi faktor waste dilakukan identifikasi secara keseluruhan *seven waste*

sehingga lebih detail. Perlu dilakukan penelitian lanjutan mengenai *cost* pada perusahaan dan perbaikan dalam peningkatan produktivitas produksi dapat dilanjutkan dengan simulasi komputer, sebagai bentuk pertimbangan dalam penambahan karyawan maupun alat bantu selama proses produksi.