

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1. Kesimpulan

Berdasarkan dari hasil penelitian pada CV. Roda Mas Putra menggunakan metode *work load analysis* adalah sebagai berikut :

1. Persentase kegiatan produktif terbesar yaitu pada bagian *packing*/pengemasan sebesar 76,79% dengan beban kerja sebesar 114,67% selanjutnya pada bagian *production*/produksi persentase produktif yaitu sebesar 73,98% dengan beban kerja sebesar 106,45% selanjutnya pada bagian staff admin persentase produktif yaitu sebesar 68,01% dengan beban kerja sebesar 83,60% dan selanjutnya bagian *finishing*/penyelesaian persentase produktif yaitu sebesar 67,65% dengan beban kerja sebesar 88,67%.
2. Berdasarkan perhitungan beban kerja pada setiap bagian, sebagai berikut :
  - a. Pada bagian *production*/produksi sebelum menggunakan metode *work load analysis* jumlah karyawan sebanyak 6 orang yang mempunyai rata-rata beban kerja per operator sebesar 106,45%, setelah menggunakan metode *work load analysis* jumlah karyawan menjadi 7 orang dengan rata-rata beban kerja per operator sebesar 91,24%.
  - b. Pada bagian *finishing*/penyelesaian sebelum menggunakan metode *work load analysis* jumlah karyawan sebanyak 2 orang mempunyai rata-rata beban kerja per operator sebesar 88,67%, setelah menggunakan metode *work load analysis* jumlah karyawan tetap 2 orang dengan rata-rata beban kerja per operator sebesar 88,67%, karena jika karyawan ditambah maupun dikurangi akan menimbulkan ketidakseimbangan beban kerja dibagian tersebut.
  - c. Pada bagian *packing*/pengemasan sebelum menggunakan metode *work load analysis* jumlah karyawan sebanyak 3 orang yang

mempunyai rata-rata beban kerja per operator sebesar 114,67%, setelah menggunakan metode *work load analysis* jumlah karyawan menjadi 4 orang dengan rata-rata beban kerja per operator sebesar 86%.

- d. Pada bagian staff admin sebelum menggunakan metode *work load analysis* jumlah karyawan sebanyak 2 orang mempunyai rata-rata beban kerja per operator sebesar 83,60%, setelah menggunakan metode *work load analysis* jumlah karyawan tetap 2 orang dengan rata-rata beban kerja per operator sebesar 83,60%, karena jika karyawan ditambah maupun dikurangi akan menimbulkan ketidakseimbangan beban kerja dibagian tersebut.

## 5.2. Saran

Saran yang bisa ditarik dari kesimpulan pada tugas akhir penelitian beban kerja ini antara lain :

1. Berdasarkan dari kondisi CV. Roda Mas Putra untuk beban kerja karyawan dengan jumlah 6 orang pada bagian *production*/produksi tidak optimal, dari hasil penelitian ini sebaiknya berjumlah 7 orang dan pada bagian *packing*/pengemasan tidak optimal, sebaiknya berjumlah 4 orang sehingga pada stasiun kerja tersebut akan terjadinya keseimbangan beban kerja yang lebih optimal.
2. Berdasarkan hasil penelitian ini maka untuk peneliti selanjutnya, diharapkan dapat mengembangkan obyek penelitian tidak hanya perusahaan yang berada pada industri manufaktur, namun juga dapat melakukan penelitian di perusahaan lainnya seperti perusahaan yang bergerak di industri bisnis *online* atau *e-commerce* seperti *shoppe*, *go-jek* dan lain sebagainya.