

ABSTRAK

Mesin distribusi menjadi hal yang penting dalam perusahaan Daerah Air Minum (PDAM) Tirta Wijaya Cilacap. Kebutuhan *supply* air bersih meningkat dengan bertambahnya penduduk dan peralatan atau mesin distribusi yang terdapat didalam Perusahaan Daerah Air Minum (PDAM) akan senantiasa mengalami penurunan efisiensi, tingkat kesiapan, keandalan (*reliability*) dan kualitas bentuk kerja (*performance*) yang menyebabkan keadaan menjadi buruk, sejalan dengan lamanya pemakaian dan umur mesin. Hal itu akan menyebabkan kerugian bagi perusahaan, oleh karena itu, perusahaan harus berusaha agar mesin dan peralatan berfungsi dengan baik sehingga penyuplaian air bersih berjalan lancar. Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui efektifitas mesin pompa transmisi serta membandingkan nilai OEE perusahaan dengan standar *Overall Equipment Effectiveness World Class*. Metodologi yang digunakan yaitu *Overall Equipment Effectiveness*. Adapun hasil penelitian ini dapat disimpulkan yaitu nilai rata-rata OEE yang didapatkan dari mesin Pompa Transmisi I dengan no mesin 208 sampai 211 mulai dari 86% hingga 88%. Adapun hasil tersebut jika kita bandingkan dengan JIPM *world class*, maka untuk nilai *Overall Equipment Effectiveness* perusahaan sudah mencapai standar yang ditetapkan yaitu >85%.

Kata kunci : *Penjadwalan, Perawatan dan Overall Equipment Effectiveness*