

DAFTAR PUSTAKA

- Adrianto, W., & Kholil, M. (2016). Analisis Penerapan Lean Production Process untuk Mengurangi Lead Time Process Perawatan Engine (Studi Kasus PT.GMF AEROASIA). *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 14(2), 299. <https://doi.org/10.25077/josi.v14.n2.p299-309.2015>
- Labahi, P. A. (2019). Penerapan Metode “Brainstorming” Pada Diklat Masyarakat Budidaya dan Pengolahan Aren Kabupaten Pangkep. *Jurnal Ecosystem*, 19(April), 109–116.
- Musthofa, S., Choiri, M., & Riawati, L. (2014). Pendekatan Lean Manufacturing Untuk Mereduksi Waste Menggunakan Value Stream Mapping (Studi Kasus Pada PT X Bangil-Pasuruan) LEAN MANUFACTURING APPROACH TO REDUCE WASTE USING VALUE STREAM MAPPING (CASE STUDY : PT X Bangil-Pasuruan). *Jurnal Rekayasa Manajemen Industri*, II(2), 337–347.
- Padhil, A., & Rauf, N. (2020). Perancangan Instruksi Kerja Dokumen Dan Visual Pada Mesin Electrical Discharge Machine. *Journal of Industrial Engineering Management*, 5(2), 80–89. <https://doi.org/10.33536/jiem.v5i2.121>
- Pebrianti, Y. (2017). *ABSTRAK*. 3(1), 73–82.
- Safrudin, Y., & Sari, D. (2016). Analisis Penyebab Ketidaksesuaian Produk Adiprima pada PT. Adps Menggunakan Metode Seven Tools. *Industrial Engineering Online Journal*, 5(1).
- Salsabila, I. R., & Rochmoeljati, R. (2021). Analisis Penerapan Konsep Lean Manufacturing Pada Proses Produksi Stainless Steel Coil Untuk Mereduksi Pemborosan (Waste) Di Pt. Xyz. *Juminten*, 2(2), 120–131. <https://doi.org/10.33005/juminten.v2i2.235>
- Wahyani, W., Chobir, A., Rahmanto, D. D., Industri, J. T., & Industri, F. T. (2010). Penerapan Metode Six Sigma Dengan Konsep DMAIC. *Prosiding Seminar Nasional Manajemen Teknologi XII*, 1–14.