

## ABSTRAK

PT Sukorintex merupakan Perusahaan yang bergerak dalam bidang tekstil, bermerek besar WADIMOR yang memproduksi sarung tenun. Sistem produksi di PT. Sukorintex adalah produksi *make to stock* dan *make to order*. Salah satu divisi yang ada di PT. Sukorintex yaitu divisi *Quality Control* yang memiliki tugas untuk mengendalikan kualitas produk sehingga semua aktifitas produksi selalu terkontrol dengan baik. Hal ini juga dilakukan oleh PT. Sukorintex untuk mencapai standar yang telah ditentukan oleh perusahaan dalam pengelompokan *grade*. Masalah yang dihadapi oleh perusahaan adalah kurangnya pengendalian kualitas khususnya pada pengelompokan *grade C* dan *grade D* dimana tingkat *defect* kain sarung yang cukup tinggi sehingga memberikan kerugian bagi perusahaan. Oleh karena itu dilakukan analisis untuk mengetahui akar pemasalahan dari faktor penyebab *defect* pada sarung dan kemudian membuat usulan perbaikan untuk mengatasi permasalahan tersebut. Metode analisis yang digunakan ialah *Statistical Process Control*.

Kata Kunci: PT Sukorintex, *Quality Control*, *Grade*, Faktor Penyebab *Defect*, *Statistical Process Control*.