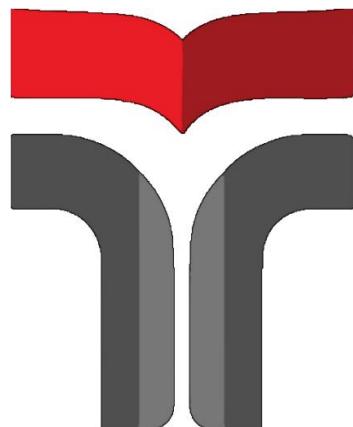


TUGAS AKHIR

**ANALISIS RISIKO *MUSCULOSKELETAL DISORDERS*
PADA OPERATOR DENGAN METODE *QUICK
EXPOSURE CHECKLIST***

(Studi Kasus UMKM Tahu Kalisari)



ADE IRAWAN

19106038

**PROGRAM STUDI S1 TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI DAN DESAIN
INSTITUT TEKNOLOGI TELKOM PURWOKERTO
2023**

TUGAS AKHIR

**ANALISIS RISIKO *MUSCULOSKELETAL DISORDERS*
PADA OPERATOR DENGAN METODE *QUICK*
EXPOSURE CHECKLIST
(Studi Kasus UMKM Tahu Kalisari)**

**RISK ANALYSIS OF MUSCULOSKELETAL DISORDERS
IN OPERATORS USING QUICK EXPOSURE
CHECKLIST METHOD
(Case Study of MSMEs Tahu Kalisari)**

Disusun Sebagai Salah Satu Syarat untuk Memperoleh Gelar Sarjana Teknik



ADE IRAWAN

19106038

**PROGRAM STUDI S1 TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI DAN DESAIN
INSTITUT TEKNOLOGI TELKOM PURWOKERTO
2023**

HALAMAN PERSETUJUAN TUGAS AKHIR

ANALISIS RISIKO MUSCULOSKELETAL DISORDERS PADA OPERATOR DENGAN METODE QUICK *EXPOSURE CHECKLIST*

(Studi Kasus UMKM Tahu Kalisari)

Dipersiapkan dan Disusun oleh
ADE IRAWAN
19106038

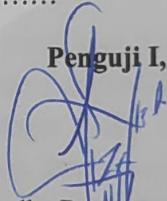
Laporan Tugas Akhir telah disetujui pada tanggal

7 JULI 2023

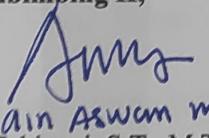
Pembimbing I,


Dina Rachmawaty, S.T., M.T.
NIDN. 0615089201

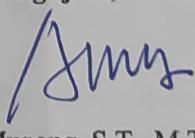
Pengaji I,


Aiza Yudha Pratama, S.T., M.Sc.
NIDN. 0613109401

Pembimbing II,


Anastasia Febiyani, S.T., M.T.
NIDN. 0609049102

Pengaji II,

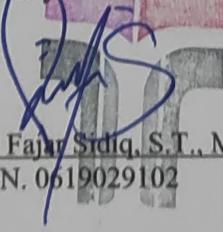

Aswan Munang, S.T., M.T.
NIDN. 0603048702

Ketua Program Studi S1 Teknik Industri


Aswan Munang, S.T., M.T.
NIDN. 0603048702

Mengetahui,

Dekan Fakultas Rekayasa Industri dan Desain


Muhammad Fajur Sidiq, S.T., M.T.
NIDN. 0619029102

HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR

Yang bertandatangan di bawah ini,

Nama Mahasiswa : Ade Irawan

NIM : 19106038

Program Studi : Teknik Industri

Menyatakan bahwa Tugas Akhir dengan judul berikut:

Analisis Risiko *Musculoskeletal Disorders* Pada Operator Dengan Metode *Quick Exposure Checklist* (Studi Kasus UMKM Tahu Kalisari)

1. Karya tulis ini adalah benar-benar ASLI dan BELUM PERNAH diajukan untuk mendapatkan gelar akademik, baik di Institut Teknologi Telkom Purwokerto maupun di Perguruan Tinggi lainnya.
2. Karya tulis ini merupakan gagasan, rumusan, dan penelitian Saya Sendiri, tanpa bantuan pihak lain kecuali arahan dari Tim Dosen Pembimbing.
3. Dalam Karya tulis ini tidak terdapat karya atau pendapat orang lain, kecuali secara tertulis dengan jelas dicantumkan sebagai acuan dalam naskah dengan disebutkan nama pengarang dan disebutkan dalam Daftar Pustaka pada karya tulis ini.
4. Perangkat lunak yang digunakan dalam penelitian ini sepenuhnya menjadi tanggungjawab Saya, bukan tanggungjawab Institut Teknologi Telkom Purwokerto.
5. Pernyataan ini Saya buat dengan sesungguhnya, apabila dikemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini, maka Saya bersedia menerima Sanksi Akademik dengan pencabutan gelar yang sudah diperoleh serta sanksi lainnya sesuai dengan norma yang berlaku di Perguruan Tinggi.

Purwokerto, 25 Juni 2023,

Yang Menyatakan,



(Ade Irawan)

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Tuhan Yang Maha Esa atas berkat, rahmat, dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan baik. Tugas Akhir yang berjudul “**Analisis Risiko Musculoskeletal Disorders Pada Operator Dengan Metode Quick Exposure Checklist (Studi Kasus UMKM Tahu Kalisari)**” ini merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan Program Studi S1 Teknik Industri di Institut Teknologi Telkom Purwokerto.

Penulis menyadari bahwa Tugas Akhir ini tidak mungkin terselesaikan tanpa adanya dukungan, bantuan, bimbingan dan nasehat dari berbagai pihak selama penyusunan. Pada kesempatan kali ini penulis menyampaikan terima kasih kepada:

1. Ibu Dr. Tenia Wahyuningrum, S.Kom., M.T., selaku Rektor Institut Teknologi Telkom Purwokerto.
2. Bapak Muhammad Fajar Sidiq, S.T., M.T. selaku Dekan Fakultas Rekayasa Industri dan Desain.
3. Bapak Aswan Munang, S.T., M.T., selaku Ketua Program Studi Teknik Industri, Institut Teknologi Telkom Purwokerto.
4. Ibu Dina Rachmawaty, S.T., M.T., selaku Dosen Pembimbing I yang senantiasa memberikan bimbingan dan arahan selama proses penyusunan Tugas Akhir.
5. Ibu Anastasia Febiyani, S.T., M.T., selaku Dosen Pembimbing II yang senantiasa memberikan bimbingan dan arahan selama proses penyusunan Tugas Akhir.
6. Bapak Casan dan karyawannya, yang telah mengizinkan penulis untuk melakukan penelitian serta memberikan informasi yang mendukung dalam melaksanakan penelitian.
7. Arif Reza Basirun, S.T., selaku Laboran Teknik Industri yang senantiasa memberikan ilmu pengetahuan yang tak ternilai selama penulis menempuh pendidikan di Fakultas Rekayasa Industri dan Desain.

8. Kedua orang tua penulis, Bapak Tohir dan Ibu Tariyah, yang selalu memberikan kasih sayang, doa, nasehat, serta atas kesabarannya yang luar biasa. Penulis berharap menjadi anak yang dapat di banggakan.
9. Kakak penulis, Ade Irmawati dan Erwin Budianto, yang selaku mensupport dengan sepenuh hati.
10. Keluarga Laboratorium Teknik Industri, yang selalu memberi semangat.
11. Untuk “Bimbingan Mental”, Aulia Naresti, Niky Amira, Naufal Ghani, dan Muhammad Zidni, yang telah memberikan dukungan, semangat, masukkan, ide dan tempat berbagi keluh kesah selama penulis menempuh pendidikan.
12. Untuk ”Enjoyneering Adventure”, Asep Saepuloh, Muhamad Ikhsan Trinaldi, Bintang Shallahudin, Nanang Primadani, Adam Malik, Daffa Falih, Hendra Sitanggang, yang telah memberikan masukan, motivasi dan dukungan emosional dari teman-teman membuat perjalanan ini lebih berwarna.
13. Teman-teman seperjuangan, Dimas Yudha, Gianta Ivanuk, Uswatin Nurul, Khikmatul Aliyah, Denok Meinar, Nabila Aminatun, Anggita Khoerutul, Fany Amelia yang turut membantu dalam penulisan Tugas Akhir Ini.
14. Semua pihak yang telah membantu hingga terselesaiannya pembuatan dan penyusunan Laporan Tugas Akhir ini yang tidak dapat disebutkan satu - persatu.

Akhir kata, Penulis berharap Tugas Akhir ini dapat memberikan kontribusi kecil dalam pengembangan ilmu pengetahuan dan bermanfaat bagi pembaca. Penulis sadar bahwa Tugas Akhir ini masih jauh dari sempurna. Oleh karena itu, saran dan kritik yang membangun sangat penulis harapkan guna perbaikan di masa yang akan datang.

Purwokerto 25 Juni 2023

Ade Irawan

DAFTAR ISI

HALAMAN PERSETUJUAN TUGAS AKHIR	iii
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR ISTILAH	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
ABSTRAK	xv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Manfaat Penelitian	4
1.5 Batasan Masalah.....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Studi Pustaka.....	6
2.2 Dasar Teori.....	13
2.2.1 Ergonomi	13
2.2.2 <i>Manual Material Handling</i>	15
2.2.3 Postur Kerja	17
2.2.4 <i>Musculoskeletal Disorders</i>	18
2.2.5 <i>Quick Exposure Checklist</i>	19
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Objek Penelitian dan Subjek Penelitian	21
3.2 Alur Penelitian	21
3.3 Teknik Pengumpulan Data.....	23
3.3.1 Alat dan Bahan	23

3.3.2 Metode Pengumpulan Data.....	23
3.4 Teknik Analisa Data.....	23
3.5 Jadwal Kegiatan	27
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	
4.1 Hasil	28
4.1.1 Alur Aktivitas Kerja	28
4.1.2 Data kuesioner	30
4.1.3 Pengumpulan Data Pekerja.....	31
4.1.4 Rekapitulasi <i>Exposure Score</i>	59
4.2 Pembahasan.....	61
4.2.5 Usulan Perbaikan	61
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1 Kesimpulan	77
5.2 Saran.....	78
DAFTAR PUSTAKA	79

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 <i>Flowchart</i> Penelitian	22
Gambar 3.2 <i>Exposure Score</i>	25
Gambar 4.1 Operator Penggilingan	31
Gambar 4.2 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator Penggilingan	32
Gambar 4.3 Operator Pemasakan.....	33
Gambar 4.4 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator Pemasakan	35
Gambar 4.5 Operator Penyaringan.....	36
Gambar 4.6 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator Penyaringan	37
Gambar 4.7 Operator <i>Press</i> Satu.....	38
Gambar 4.8 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator <i>Press</i> Satu	39
Gambar 4.9 Operator Pencetakan	40
Gambar 4.10 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator Pencetakan	42
Gambar 4.11 Operator Pemotongan.....	43
Gambar 4.12 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator Pemotongan	44
Gambar 4.13 Operator Satu Pembungkusan	45
Gambar 4.14 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator Satu Pembungkusan.....	47
Gambar 4.15 Operator Dua Pembungkusan	48
Gambar 4.16 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator Dua Pembungkusan	49
Gambar 4.17 Operator <i>Press</i> Dua	50
Gambar 4.18 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator <i>Press</i> Dua.....	51
Gambar 4.19 Operator Pembukaan Kain	52
Gambar 4.20 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator Pembukaan Kain.....	54
Gambar 4.21 Operator Pewarnaan	55
Gambar 4.22 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator Pewarnaan.....	56
Gambar 4.23 Operator Pengemasan.....	57
Gambar 4.24 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator Pengemasan	58
Gambar 4.25 Perbaikan Postur Operator Penyaringan	64
Gambar 4.26 Perbaikan Postur Operator <i>Press</i> Satu	66

Gambar 4.27 Rekomendasi Alat Pencetakan	68
Gambar 4.28 Perbaikan Postur Operator Pencetakan	68
Gambar 4.29 Perbaikan Postur Operator Pembungkusan	70
Gambar 4.30 Perbaikan Postur Operator <i>Press Dua</i>	72
Gambar 4.31 Perbaikan Postur Operator Pembukaan Kain	74
Gambar 4.32 Cara Mengangkat	76

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Sampel UMKM	3
Tabel 2.1 Ringkasan Studi Pustaka.....	10
Tabel 2.2 Faktor Risiko.....	14
Tabel 2.3 Penentuan Tindakan	20
Tabel 3.1 Contoh Rekapitulasi Kuesioner Pengamat.....	24
Tabel 3.2 Contoh Rekapitulasi Kuesioner Operator	24
Tabel 3.3 <i>Level Exposure Score QEC</i>	25
Tabel 3.4 Penentuan Tindakan	26
Tabel 3.5 Jadwal Kegiatan	27
Tabel 4.1 Alur Aktivitas Kerja.....	28
Tabel 4.2 Data Kuesioner Pengamat.....	30
Tabel 4.3 Data Kuesioner Pekerja.....	30
Tabel 4.4 Data Kuesioner Pengamat Penggilingan.....	31
Tabel 4.5 Data Kuesioner Operator Penggilingan	32
Tabel 4.6 Data Kuesioner Pengamat Pemasakan	34
Tabel 4.7 Data Kuesioner Operator Pemasakan	34
Tabel 4.8 Data Kuesioner Pengamat Penyaringan	36
Tabel 4.9 Data Kuesioner Operator Penyaringan	36
Tabel 4.10 Data Kuesioner Pengamat <i>Press Satu</i>	38
Tabel 4.11 Data Kuesioner Operator <i>Press Satu</i>	39
Tabel 4.12 Data Kuesioner Pengamat Pencetakan.....	41
Tabel 4.13 Data Kuesioner Operator Pencetakan	41
Tabel 4.14 Data Kuesioner Pengamat Pemotongan	43
Tabel 4.15 Data Kuesioner Operator Pemotongan	44
Tabel 4.16 Data Kuesioner Pengamat Operator Satu Pembungkusan	46
Tabel 4.17 Data Kuesioner Operator Satu Pembungkusan	46
Tabel 4.18 Data Kuesioner Pengamat Operator Dua Pembungkusan	48
Tabel 4.19 Data Kuesioner Operator Dua Pembungkusan	48

Tabel 4.20 Data Kuesioner Pengamat Operator <i>Press Dua</i>	50
Tabel 4.21 Data Kuesioner Operator <i>Press Dua</i>	51
Tabel 4.22 Data Kuesioner Pengamat Pembukaan Kain	53
Tabel 4.23 Data Kuesioner Operator Pembukaan Kain	53
Tabel 4.24 Data Kuesioner Pengamat Pewarnaan	55
Tabel 4.25 Data Kuesioner Operator Pewarnaan.....	55
Tabel 4.26 Data Kuesioner Pengamat Pengemasan.....	57
Tabel 4.27 Data Kuesioner Operator Pengemasan	58
Tabel 4.28 Rekapitulasi <i>Exposure Score</i>	59
Tabel 4.29 Lanjutan Rekapitulasi <i>Exposure Score</i>	59
Tabel 4.30 <i>Exposure Level</i>	60
Tabel 4.31 <i>Level Exposure Score</i> Operator Penggilingan	61
Tabel 4.32 <i>Level Exposure Score</i> Operator Pemasakan	62
Tabel 4.33 <i>Level Exposure Score</i> Operator Penyaringan.....	63
Tabel 4.34 Data Antropometri Perbaikan Operator Penyaringan	64
Tabel 4.35 Data Antropometri Perbaikan Operator <i>Press Satu</i>	65
Tabel 4.36 <i>Level Exposure Score</i> Operator Pencetakan	67
Tabel 4.37 Data Antropometri Perbaikan Operator Pencetakan.....	69
Tabel 4.38 <i>Level Exposure Score</i> Operator Pembungkusan	70
Tabel 4.39 Data Antropometri Perbaikan Operator Pembungkusan.....	71
Tabel 4.40 <i>Level Exposure Score</i> Operator <i>Press Dua</i>	72
Tabel 4.41 Data Antropometri Perbaikan Operator <i>Press Dua</i>	73
Tabel 4.42 <i>Level Exposure Score</i> Operator Pembukaan Kain	73
Tabel 4.43 <i>Level Exposure Score</i> Operator Pewarnaan	75

DAFTAR ISTILAH

- Job* : Pekerjaan, tugas, atau peran tertentu yang dilakukan oleh seseorang dalam konteks pekerjaan atau karier.
- Postur* : Posisi atau sikap tubuh seseorang.
- Packing* : Proses atau tindakan mengemas atau membungkus barang atau benda-benda ke dalam wadah atau kemasan tertentu.
- Redesign* : Proses mengubah atau memperbarui desain atau tampilan suatu produk, layanan, atau sistem dengan tujuan untuk meningkatkan fungsionalitas, estetika, atau kinerja.
- Sortasi* : Proses pengelompokan atau penyortiran barang-barang atau benda-benda berdasarkan kriteria tertentu.

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Kuesioner <i>Nordic Body Map</i>	84
Lampiran 2 Kuesioner Pengamat	85
Lampiran 3 Kuesioner Operator.....	86
Lampiran 4 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator Penggilingan	87
Lampiran 5 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator Pemasakan	88
Lampiran 6 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator Penyaringan	89
Lampiran 7 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator <i>Press</i> satu	90
Lampiran 8 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator Pencetakan	91
Lampiran 9 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator Pemotongan	92
Lampiran 10 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator satu Pembungkusan	93
Lampiran 11 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator Dua Pembungkusan	94
Lampiran 12 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator <i>Press</i> Dua.....	95
Lampiran 13 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator Pembukaan kain.....	96
Lampiran 14 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator Pewarnaan	97
Lampiran 15 Perhitungan <i>Exposure Score</i> Operator Pengemasan	98
Lampiran 16 Aktivitas Produksi	99